

CZĘŚĆ 12

Zawór do wcinki na gorąco

Pełen przelot

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

Zawory do wcinki na gorąco - DN 15 - 100, PN 25

Typ 68602 - Pełen przelot

Do spawania × Do spawania

W pełni spawane stalowe zawory kulowe

Materiały

Patrz kolejna strona.

Zastosowanie

Zawory do wcinki na gorąco do systemów grzewczych, ciepłownictwa, instalacji chłodzących i przemysłowych.

Media

Woda. Nieodpowiednie dla pary wodnej. Inne media na życzenie.

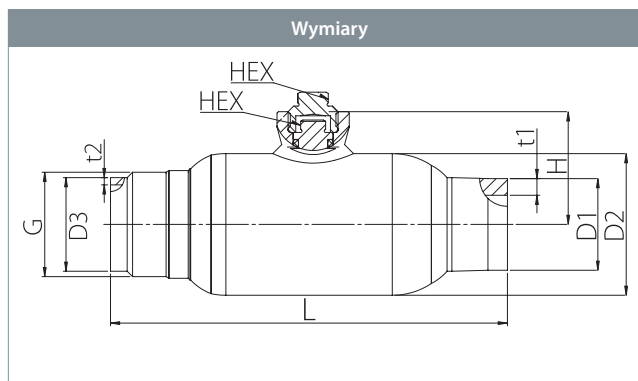
W przypadku wątpliwości skontaktuj się z działem sprzedaży BROEN BALLOMAX®.

Sterowanie

Zawór do wcinki na gorąco z śrubą nasadową i zaślepką z końcówką sześciokątną HEX. Wałek ma nacięcie wskazujące pozycję kuli.

Uwagi

Zalecamy przeczytanie „Instrukcji obsługi dla Użytkownika zaworów BALLOMAX® do wcinki na gorąco”.



DN	Nr produktu BROEN	Przelot	Kvs	Waga netto [kg]	Wszystkie wymiary podane w mm								
					HEX	L	H	t1	t2	D1	D2	D3	G
15	68602015S748000	15	32	0,7	10	130	43,3	5,4	2,0	42,4	26,8	21,3	G7/8"
20	68602020S748100	20	57	1,2	10	143	47,6	6,0	2,3	51,0	33,0	26,9	G1 1/8"
25	68602025S748200	25	81	1,7	10	150	51,3	6,0	2,6	57,0	38,0	33,7	G1 1/2"
32	68602032S748300	32	133	2,5	10	188	61,2	6,9	2,6	76,1	47,8	42,4	G1 3/4"
40	68602040S748400	39	229	4,1	10	230	66,5	7,0	2,6	88,9	56,0	48,3	G2 1/4"
50	68602050S748500	49	295	6,1	13	271	77,0	7,5	2,9	108,0	64,0	60,3	G2 1/4"
65	68602065S748600	63	498	8,1	13	265	87,6	8,0	2,9	127,0	80,5	76,1	M80x3
80	68602080S748700	78	754	12,7	19	284	103,1	9,0	3,2	152,4	97,0	88,9	M95x2
100	68602100S748800	98	1159	17,9	19	367	120,0	9,0	3,6	177,8	117,0	114,3	M120x3

Uwaga

HEX = sześciokąt - SW w mm

Zawory do wcinki na gorąco - DN 15 - 100, PN 25

Typ 68602 - Pełen przelot



Rysunek techniczny	Opis materiałów	
	1	Tuleja spawalnicza Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	5	Korpus zaworu Stal - P235GH / 1.0345 / EN 10217-2
	6	Kula Stal nierdzewna - AISI304L / 1.4306 / EN 10217-7
	7	Uszczelnienie PTFE 20% Węgiel
	8	Obsada Stal - DC01 / 1.0330 / EN 10130
	9	Sprężyna talerzowa Stal - C75S / 1.1248 / EN 10132-4
	11	Szyjka wałka Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2
	12	Wałek Stal nierdzewna - ASTM420 / 1.4021 / EN 10088-3
	17	O-ring FPM70
	37	Zaślepka Stal - S355J2+N / 1.0570 / EN 10025-2

